

## GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

### Series: Switch Control-Compact

#### Model: PARS MIG SC 401C

- ◆ Wide range of action
- ◆ Robust construction and low depreciation
- ◆ Suitable for welding steel, stainless steel and aluminium, thick or thin plates, tubes and so on.
- ◆ High welding speed with high deposition rate
- ◆ Internal wire feeding system
- ◆ Designed according to international standards
- ◆ Service & warranty

## دستگاه جوش قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

### مدل : PARS MIG-SC 401C

- ◆ تنظیم دلخواه با گستره وسیع
- ◆ ساختمان قابل اطمینان و استهلاک بسیار کم
- ◆ قابلیت جوشکاری آهن، استینلس استیل، آلومینیوم، ورقهای نازک یا ضخیم، لوله ها و ...
- ◆ سرعت جوشکاری زیاد با نرخ رسوب بالا
- ◆ بهره گیری از سیستم وایرفیدر داخلی
- ◆ طراحی مطابق استانداردهای بین المللی
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



#### MMA



#### MIG/MAG



#### PLASMA



#### SAW



## GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

## تیپ Switch Control / Compact

**Model:** PARS MIG SC 401C **مدل:**

- ♦ Suitable of welding steel, stainless steel, aluminium, thick or thin plates, tubes and so on.
- ♦ Large number of voltage setting makes the desirable voltage possible
- ♦ Two different inductor outlet insures optimum welding characteristic
- ♦ Robust construction and low depreciation
- ♦ Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas tube
- ♦ Overload protection

- ♦ مناسب برای جوشکاری آهن، استینلس استیل، آلومینیوم، ورقهای نازک یا ضخیم، لوله ها و ...
- ♦ دارا بودن شمار زیاد وضعیت ولتاژ که امکان کار با هر ولتاژ دلخواه را میدهد
- ♦ بهترین مشخصه جوشکاری با بکارگیری از دو کانکتور اتصال زمین
- ♦ ساختمان قابل اطمینان و استهلاک بسیار کم
- ♦ مجهز به چهار چرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار

**This series are used with wirefeeders including them (Compact)**

**سیستم وایر فیدر این دستگاهها درون خود دستگاه تعبیه شده است (Compact)**

### EXCELLENT FEATURES OF WIRE FEEDER

- ♦ Heavy duty wire feeder plate using 3 rolls feeder(PATENTED) with a powerful motor
- ♦ Suitable for solid, flux cored, aluminium, and stainless steel wires
- ♦ High speed up to 20 m/min
- ♦ Control of speed using feedback and brake
- ♦ Control of "Soft Start"
- ♦ Control of "Burn Back" in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ 2 stroke and 4 stroke operation

### ویژگیهای بخش وایر فیدر

- ♦ شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با ۳ حلقه محرک
- ♦ مناسب برای سیمهای مسوار (CO2)، توپودری، آلومینیوم و استینلس استیل
- ♦ سرعت بسیار زیاد سیم تا 20 متر در دقیقه
- ♦ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ♦ کنترل Soft Start در شروع قوس
- ♦ کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل یا قطعه کار
- ♦ دارای شستی تست گاز و تست سیم
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ

### ACCESSORIES

- ♦ Welding cables including earth clip

- ♦ کابلهای جوشکاری و گیره اتصال زمین

### OPTIONAL

- ♦ Digital volt, ammeter
- ♦ Spot welding and pre gas system
- ♦ Torch
- ♦ Gas preheater, regulator

### در صورت سفارش

- ♦ آمپر متر و ولت متر دیجیتال
- ♦ سیستم نقطه جوش و پیش گاز
- ♦ تورچ جوشکاری
- ♦ گرم کن گاز و رگلاتور

## TECHNICAL DATA

### PARS MIG SC 401 C

#### WELDING OUTPUT

Welding Current at 35% Duty Cycle <sup>1</sup>	A	400
Welding Current at 50% Duty Cycle <sup>1</sup>	A	-
Welding Current at 60% Duty Cycle	A	320
Welding Current at 100% Duty Cycle	A	285
Open circuit voltage	V	17-41
Voltage Control Steps	V	28
Inductance Connectors		2

#### MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)<sup>2</sup>

Fuse	A	D 35
Primary Current at 100% Duty Cycle	A	20
No-Load Power	Kw	0.52
Installed Power (Max)	KVA	16.6
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)mm <sup>2</sup>		4 x 4

#### MISCELLANEOUS

Cooling		Fan
Wire Feeder Type (Separate or Compact)		compact
Protection Class		IP21S
Insulation Class <sup>3</sup>		H
Dimension (LxWxH)	mm	920x540x875
Weight	kg	136

F: Fast action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request 3. F or H on request

4. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

5. Last digit number of the name of machine (for ex. 1. in PARS MIG SC 401C) indicates to the version of

### WIRE FEEDER

Operating Voltage	42 VAC
No. of Rolls	3
Wire feed speed m/min	0.5 - 20
Wire Reel	
Capacity	15 Kg
Outer Diameter	30 cm
Wire Diameter(mm)	
Steel & Stainless	0.8 - 1
Aluminium	1