



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and Plasma Cutting Machines and Stud Welder



دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

سری: Multi-MIG

مدل: Multi-MIG 1611,2011

به عنوان یکی از پیشگامان و با داشتن نام نیکو برای کیفیت در خاورمیانه و غرب آسیا و با توجه به سابقه طولانی در زمینه تولید و صادرات دستگاه های جوشکاری، اکنون خرسندیم که می توانیم محصول جدیدی از دستگاه های جوشکاری Multi Function اینورتر را معرفی نمائیم.

این دستگاه ها مناسب برای جوشکاری MIG/MAG بوده و کیفیت جوش بالایی را با سیم جوش هایی نظیر فولاد، استینلس استیل، آلومینیوم فراهم می نمایند. همچنین مدل های Multi-MIG این دستگاه مناسب برای جوشکاری TIG DC با استفاده از تکنیک MMA و LIFT بوده و برای شرایط کار سنگین بخصوص شرایط آب و هوایی گرم طراحی شده اند. در مجموع مصرف انرژی کمتر در مقایسه با دیگر دستگاه های موجود در بازار و نیز مطابقت با استاندارد های بین المللی طول عمر و ایمنی دستگاه را تضمین می کند.

Three Phase Inverter MIG/MAG Welding Machines

Series: Multi-MIG

Models: Multi-MIG 1611,2011

As one of the leaders and having the best name in Middle East and West Asia for the quality, and regarding to many years experience in manufacturing of welding machines and exporting, now we are pleased to introduce a new line of Multi-Function Inverter welding machines.

These machines are suitable for high quality MIG/MAG welding of Steels and Stainless steels and Aluminum wires. The Multi-MIG models are ideal for TIG DC process (Lift Arc) and MMA process too. Multi MIG series have been designed for hard condition in heavy duty industries specially hot climate. In addition, less energy consumption comparing to other machines in market and complying with international standards, insures longer life and safety.



Inverter MIG/MAG Welding Machines

دستگاه های جوشکاری MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

Model: Multi-MIG 1611 مدل:

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

Multi-MIG 2011

ویژگیهای برجسته دستگاه

- Ability to adjust the welding current and voltage continuously
- Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- Electronic and continuous control of inductance, to ensure precise and stable welding
- 2 stroke / 4 stroke
- High duty cycle for heavy duty condition
- Ability of welding of non-ferrous metals and alloys
- Excellent welding for even thin metals
- Excellent arc striking and possibility of soft start
- Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- Wire insertion button
- Control BURN BACK in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece.
- Ability to presetting welding voltage with display of real current and voltage during welding
- Advanced inverter technology using best quality switching device insures high reliability
- Excellent CV characteristic in MIG/MAG and CC in MMA/TIG
- Control of welding Parameters on panel
- Weld ability with various electrodes in MMA mode
- Ability of Voltage Reduction Device in TIG Mode.
- Indicator to show over heat fault on panel
- Strong chassis and motor insures reliability during feeding of wire
- Control of wire speed by feedback and brake
- Manufactured and tested according to the International Standards
- Service & warranty

- امکان تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری بطور پیوسته
- پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- امکان کنترل اندوکتانس الکترونیکی بصورت پیوسته که منجر به پایداری قوس میگردد
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- دیوتی سایکل بالا برای شرایط کار سنگین
- امکان جوشکاری فلزات غیر آهنی و آلیاژهای آنها
- کیفیت جوش عالی حتی برای فلزات با ضخامت کم
- برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- دارای شستی تست سیم
- کنترل BURN BACK جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و قطعه کار
- امکان پیش تنظیم ولتاژ جوشکاری به همراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری
- بهره مندی از تکنولوژی اینورتر و استفاده از سوئیچ های با قابلیت اطمینان بالا
- بهره مندی از مشخصه بسیار خوب ولتاژ ثابت در فرآیند MIG/MAG و جریان ثابت در MMA/TIG
- کنترل پارامترهای جوشکاری بر روی پنل دستگاه
- توانایی جوشکاری با انواع الکترودها در حالت MMA
- بهره مندی از قابلیت V.RD. در مد TIG
- وجود نشانگر جهت نمایش خطای افزایش دما بر روی پنل دستگاه
- شاسی و موتور بسیار پر قدرت با 4 حلقه محرک
- کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- تولید و تست بر اساس استانداردهای بین المللی
- دوره ضمانت

ACCESSORY

- Welding cable including earth clamp
- W4122S2 Wire feeder
- Water cooled or air cooled interconnection cable

ضمیمه

- کابل جوشکاری و انبر اتصال
- وایر فیدر W4122S2
- لیفه هوا خنک یا آب خنک

OPTIONAL

- Electronic mask
- Air cooled Torch
- Water cooled torch
- Regulator and gas heater
- Wire feeder with speed more than 22 m/min
- Spool cover

در صورت سفارش

- ماسک الکترونیک
- تورچ هواخنک
- تورچ آب خنک
- رگولا تورو هیتر گاز
- وایر فیدر با سرعت تغذیه سیم بیش از 22 m/min
- کاور قرقره سیم جوش

TECHNICAL DATA

Multi-MIG 1611

Multi-MIG 2011

WF4122 S2

		MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	Input Voltage	VDC	24	
Three Phase Input	50/60 HZ ¹	V	400			400		Type of wire feeder	Separated		
Input Power @I _{2max}	KVA		25.2			37.4		Rolls	N°	4	
Fuse@I _{2max}	A		D 50			D 50		Wire feed speed ³ m/min	1.5-22		
Input Current @100%DT	A	29.7	30.2	25.3	39	40	35.5	Wire(Ømm)			
Mains Cable Cross Section	mm ²	4 x 6			4 x 10			Steel	0.8-1.6		
Open Circuit Voltage	V	70			85			Stainless steel	0.8-1.2		
Current Range	A	50-450	10-450		50-600	10-600		Aluminum	1.0-1.6		
Duty Cycle at(40°C)	100%	A	400	390	420	470	470	500	Tubular	1.2-2.4	
	60%	A	410	400	430	500	500	540	Diameter of wire spool	mm	300
	x%	A	450 (25%)	450 (25%)	450 (40%)	600 (30%)	600 (30%)	600 (35%)	Standards	ISIRI 11225-5 IEC 60974-5	
Protection class	IP	IP21S			IP21S			Dimension(LxWxH)	cm	57x23x 39	
Insulation class ²		F			F			Weight	Kg	12.4	
Dimensions (L xW xH)	Cm	96x50x78			96 x 50 x 103						
Weight of machine	Kg	61			93(With Cooling Unit)						

1. Other Voltages / frequencies on request.

2. F or H on request.

3. Higher speed on request.

4. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice

5. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in Multi-MIG 1611) indicates to the version of it.

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش

محفوظ خواهد بود.