

دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر
سری: Carry MIG و 3Arc (چند منظوره: MIG/MAG/FCAW/TIG/MMA)
مدل های: Carry MIG 401, 3ARC 401, Carry MIG 502, 3ARC 501

به عنوان یکی از پیشگامان و با داشتن نام نیکو برای کیفیت در خاورمیانه و غرب آسیا و با توجه به سابقه طولانی در زمینه تولید و صادرات دستگاه های جوشکاری، اکنون خرسندیم که می توانیم محصول جدیدی از دستگاه های جوشکاری (Multi) MIG/MAG Function اینورتر را معرفی نمایم.

این دستگاه ها مناسب برای جوشکاری MIG/MAG بوده و کیفیت جوش بالایی را با سیم جوش هایی نظیر فولاد، استینلس استیل، آلومینیوم و همچنین سیم جوش های توپودری فراهم می نمایند. همچنین مدل های 3ARC این دستگاه مناسب برای جوشکاری TIG DC با استفاده از تکنیک LIFT و MMA بوده و برای شرایط کار سنگین بخصوص شرایط آب و هوایی گرم طراحی شده اند. در مجموع مصرف انرژی کمتر در مقایسه با دیگر دستگاه های موجود در بازار و نیز مطابقت با استاندارد های بین المللی، IEC و CE و طول عمر و ایمنی دستگاه را تضمین می کند.

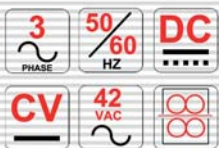
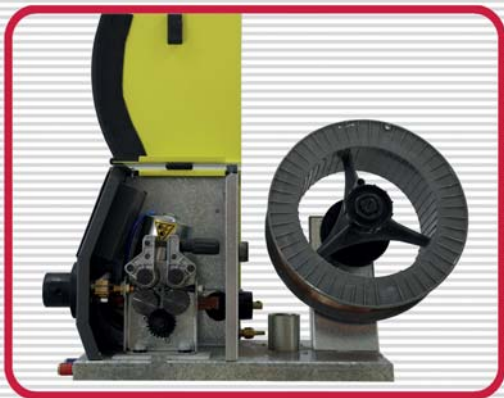
Three-Phase Inverter Separated wire feeder MIG/MAG Welding Machines

Series: Carry MIG & 3Arc (Multi functions: MIG/MAG/FCAW/TIG/ MMA)

Models: Carry MIG 401, 3ARC 401, Carry MIG 502, 3ARC 501

As one of the leaders and having the best name in Middle East and West Asia for the quality, and regarding to many years experience in manufacturing of welding machines and exporting, now we are pleased to introduce a new line of MIG/MAG (Multi Function) Inverter welding machines.

These machines are suitable for high quality MIG/MAG welding of Steels and Stainless steels and Aluminum wires as well as Flux cored wires. The 3ARC models Ideal for TIG DC process (Lift Arc) and MMA process too. Carry MIG series have been designed for hard condition in heavy duty industries specially hot climate. In addition, less energy consumption comparing to other machines in market and complying with IEC, CE international standards and ISIRI, insures longer life and safety.



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



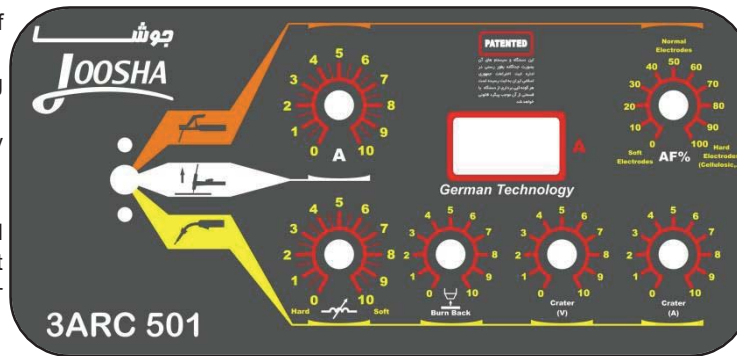
Portable gas and Plasma Cutting Machines and Stud Welder



Models: Carry MIG 401, 3ARC 401, Carry MIG 502, 3ARC 501 مدل های:

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE:

- Advanced inverter technology using best quality materials insures high reliability
- High duty cycle in hard conditions
- Excellent CV characteristic in MIG/MAG and CC in MMA/TIG
- Control of welding Parameters on wire feeder panel
- Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- Electronic, continuous control of output inductance
- Control of final welding operating welded point for shaping the endpoints and prevent a deep cavity or hole by Crater function
- Arc Force current control
- Ability to adjust welding current and voltage with display of real current & voltage during welding and after welding
- HOLD Mode
- Stable arc with low spatter
- Excellent arc striking and possibility of soft start
- Digital display of current-voltage, over heat and cooling unit errors
- Weld ability with various electrodes in MMA mode Includes alkaline, normal and cellulose
- Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- The use of four roll wire feeder insures excellent and trouble free wire feeding
- Manufactured and tested according to International Standards IEC, CE, ISIRI
- Service & warranty



ویژگیهای برجسته دستگاه:

- بهره مندی از تکنولوژی اینورتر و استفاده از سوئیچ های با قابلیت اطمینان بالا
- ضریب کار (Duty Cycle) بالا در شرایط سخت
- بهره مندی از مشخصه بسیار خوب ولتاژ ثابت در فرآیند MIG/MAG و جریان ثابت در MMA/TIG
- کنترل پارامترهای جوشکاری بر روی پنل وایرفیدر
- پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- کنترل اندوکتانس خروجی بصورت الکترونیکی
- کنترل نقطه کار پایانی جوش برای شکل دادن به نقطه انتهائی جوش قابل کنترل بوسیله کاربر (A&V Crater) و به منظور ممانعت از ایجاد چاله یا حفره عمیق در انتهای جوشکاری با استفاده از قابلیت Crater
- کنترل جریان Arc Force
- امکان پیش تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری
- همراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری و پس از جوشکاری
- قابلیت Hold Mode (نمایش جریان و ولتاژ جوشکاری پس از اتمام جوشکاری)
- برقراری قوسی پایدار با پاشش کم
- برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- نمایش خطاهای جریانی، ولتاژی و گرمائی بصورت دیجیتال
- توانایی جوشکاری با انواع الکترودها در حالت MMA شامل قلیایی، روتیلی و سلولزی
- کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- استفاده از وایرفیدر چهار حلقه جهت کاهش استهلاک موتور گیربکس وایرفیدر
- تولید و تست بر اساس استانداردهای IEC, CE, ISIRI
- خدمات و پشتیبانی

OPTIONAL



تورچ هوا خنک یا آب خنک
Aircooled or water cooled
Torch



رگولا تورو هیتر گاز
Regulator and gas
heater



ماسک اتومات جوشکاری
Automatic welding helmet



یونیت آب خنک
Cooling unit



حمل کننده مدل "BM"
Carriage type "BM"

ACCESSORY



کابل جوشکاری با گیره اتصال به قطعه کار
Welding cable including earth clamp

ضمیمه

TECHNICAL DATA

3ARC 401

Carry MIG 401

3ARC 501

Carry MIG 502

PARS FEED 4520C

Three Phase input 50/60HZ ¹	V	400	400
Input power @I _{2max}	KVA	24.2	30
Input power (I ₂ @100%DT)	KVA	20.8	20
fuse@I _{2max}	A	D 50	D 50
Input current (@100% DT)	A	30	29
Mains cable cross section(Inc. Earth)	mm ²	4x4	4x6
Open circuit voltage	V	67	75
Current Range	MIG	25-400	25-400
	TIG	5-200	---
	MMA	14-400	---
Duty cycle at(40°C)	100%	A	370
	60%	A	---
	X%	A	400(80%)
Standards		ISIRI 11225-1 , IEC 60974-1	
Protection class	IP	21S	
Insulation class ²		F or H	
Dimensions (LxWxH)	cm	62x28x52	62 x33 x56
Weight	Kg	40	48

Single phase input 50Hz	V	42
Type of wire feeder		Separated
Rolls	N ^o	4
Wire feed speed m/min		0.5-20
Wire(Ømm)		
Steel		0.8-2.4
Stainless steel		0.8-1.2
Aluminum		1.0-2.4
Tubular		1.2-2.4
Diameter of wire spool	mm	300
Standards		ISIRI 11225-5 IEC 60974-5
Dimension(LxWxH)	cm	31x24x 47
Weight	Kg	14.3

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوشا محفوظ خواهد بود.

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other Voltages / frequencies on request

2. F or H on request

3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.

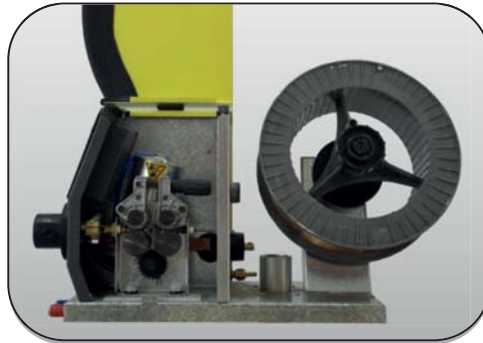
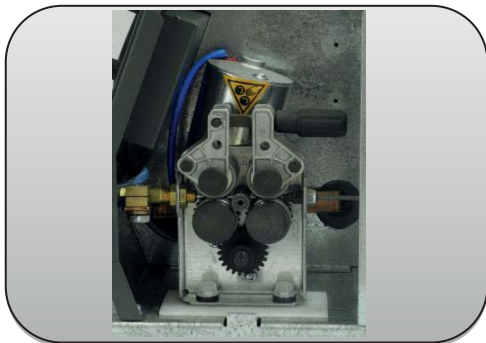
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 2 in Carry MIG 502) indicates to the version of it.

EXCELLENT FEATURES OF PARS FEED 4520C

- ♦ Setting of all welding parameters (voltage, speed, wire test, gas test) by wire feeder and near to the work piece
- ♦ Heavy duty and strong metallic plate insures reliability during feeding of wire
- ♦ Four rolls and a powerful motor insure trouble free wire feeding
- ♦ Suitable for solid, flux cored, aluminum and stainless steel wires
- ♦ High speed up to 20 m/min
- ♦ Control of wire speed by feedback and brake
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ 2 stroke / 4 stroke
- ♦ Ability to adjust welding voltage with display of real current & voltage during welding and after welding
- ♦ HOLD Mode

ویژگیهای وایرفیدر مدل PARS FEED 4520C

- ♦ تنظیم کلیه پارامترهای جوش (ولتاژ، سرعت، تست سیم، تست گاز) بوسیله وایرفیدر و نزدیک محل کار
- ♦ شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با 4 حلقه محرک
- ♦ مناسب برای سیمهای مسوار (CO₂), توپودری، آلومینیوم و استینلس استیل
- ♦ سرعت بالای سیم تا 20 متر بر دقیقه
- ♦ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ♦ دارای شستی تست سیم و تست گاز
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ♦ امکان پیش تنظیم ولتاژ جوشکاری بهمراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری و پس از جوشکاری
- ♦ قابلیت Hold Mode (نمایش جریان و ولتاژ جوشکاری پس از اتمام جوشکاری)



Powerful cooling unit for water cooled welding torch

Cooling of water cooled welding torch in a hot ambient temperature has been a serious problem all the times. PARS COOL series is special designed for heavy duty welding and cutting conditions. In this machine a separate powerful fan decreases significantly the temperature of a big heat exchanger. The sensitive water filter absorbs the particles and a very reliable pressure switch stops the output current in case of decreasing the pressure of water in any reason. A flow sensor can be used as an option. A special anti-corrosion electro pump insures maintenance free and reliable liquid circulation too.

The special coolant named Anti Gel is used to clean the pipes and prevent corrosion of the pump and lubricate the parts too. It prevents freezing the liquid in very cold ambient temperature



Rated supply voltage 50HZ	V	400
Maximum absorbed current I ₁	A	0.9
Rated cooling water at 1L/min at 25°C	KW	1.4
Max pressure	bar	3.2
Insulation class		IP21S

"BM" series trolley for MIG machines with separate wire feeder

The carriage series BM are equipped with four wheels that make it easy for handling. It is special designed for water cooled MIG machines. It has been considered a place for gloves, nozzle, contact tip and spray as well as a place for holding torch. On the rear side there is a place for cooling unit and gas cylinder.



یونیت خنک کننده قدرتمند برای تورچ جوشکاری آب خنک

همواره خنک کردن تورچ جوشکاری آب خنک در دمای بالای محیط حائز اهمیت بوده است و بر این اساس سری های PARS COOL برای شرایط جوش و برش سنگین طراحی شده اند. در این دستگاه یک فن مجزای قدرتمند بطور قابل ملاحظه ای دمای مبدل حرارتی را کاهش می دهد. همچنین با استفاده از فیلتر حساسی که در این دستگاه بکار گرفته شده است ذرات ناخالصی موجود در آب جذب شده و با کمک یک پرشر سویچ مطمئن، در صورت هرگونه افت فشار آب، جریان خروجی دستگاه قطع می گردد. استفاده از فلوسویچ در صورت سفارش امکان پذیر می باشد. یک الکتروپمپ بخصوص ضد خوردگی، اطمینان لازم را در تعمیر و نگهداری و گردش آب مطمئن بدست می دهد. با استفاده از محلول خاصی به نام آنتی ژل، تمیز شدن شلنگ ها، پیشگیری از زنگ زدگی پمپ و روان سازی بخش ها نیز صورت می گیرد. همچنین این محلول مانع از یخ زدگی آب در دمای پایین می گردد.

حمل کننده "BM" برای دستگاه جوشکاری میگ با وایر فیدر مستقل

حمل کننده سری BM با استفاده از چهار چرخ، جابجایی دستگاه را به سهولت امکان پذیر می سازد. این حمل کننده برای دستگاه های میگ آب خنک طراحی شده و در آن مکانی برای قرار گیری دستکش های جوشکاری، نازل، الکتروود و اسپری جوش و همچنین مکانی برای نگه داشتن تورچ در نظر گرفته شده است. در سمت عقب این حمل کننده مکانی برای قرار گیری یونیت آب خنک و سیلندر گاز موجود است.

