

GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

TYPE PARSMIG-SC

Models: PARS MIG-SC 603

PARS MIG-SC 503

PARS MIG-SC 403

- ◆ Wide range of action and possibility of heavy duty welding.
- ◆ Robust construction and low depreciation.
- ◆ Suitable for welding steel, stainless steel and aluminium, thick or thin plates, tubes and so on.
- ◆ A heavy duty wire feeder with 4 rolls.
- ◆ High welding speed with high deposition rate.
- ◆ With the national standard of Iran
- ◆ Service & warranty



دستگاه های جوش قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

مدل های: PARS MIG SC-603

PARS MIG SC-503

PARS MIG SC-403

- ◆ تنظیم دلخواه با گستره وسیع و امکان جوشکاری های سنگین صنعتی
- ◆ ساختار قابل اطمینان و استهلاک بسیار کم
- ◆ قابلیت جوشکاری آهن، استینلس استیل، آلومینیوم، ورقهای نازک یا ضخیم، لوله ها و ...
- ◆ وایرفیدر بسیار مقاوم با ۴ حلقه
- ◆ سرعت جوشکاری زیاد با نرخ رسوب بالا
- ◆ دارای نشان استاندارد ملی ایران ISIRI
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



CLASSIC MIG/MAG WELDING UNITS TYPE PARSMIG-SC

دستگاه های جوشکاری MIG/MAG کلاسیک PARSMIG-SC تیپ

Models: PARS MIG-SC 603, PARS MIG-SC 503, PARS MIG-SC 403

مدل های:

EXCELLENT FEATURES OF WELDING MACHINES

- Wide range of action and ability of heavy duty welding
- Suitable for welding steel, stainless steel and aluminium, thick or thin plates, tubes and soon
- Large number of voltage setting makes the desirable voltage possible
- Three different inductor outlets insures optimum welding characteristic
- Robust construction and low depreciation
- Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas cylinder
- Overload protection

EXCELLENT FEATURES OF PARS FEED

- Setting of all welding parameters (voltage, speed, burn back, wire test, gas test) by wire feeder and near to the work piece
- Heavy duty wire feeder plate with 4 rolls with a powerful motor
- The use of ball bearing in the wire feeder provides reliability and long life
- Suitable for solid, flux cored aluminium and stainless steel wires
- High speed up to 20 or 30 m/min
- Control of wire speed by feedback and brake
- Control of "Soft Start"
- Control of "Burn Back" in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- Gas test and wire insertion button
- 2 stroke / 4 stroke.
- Spot welding system
- Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

ACCESSORIES

- All welding and control cables including earth clip
- Swivel arm wire feeder

OPTIONAL

- Four wheels for wire feeder
- Cooling unit
- Water or air cooled torch
- Gas preheater
- regulator
- Spot welding system

ویژگی های برجسته دستگاه

- دامنه گسترده عملکرد برای جوشکاری های سنگین
- مناسب برای جوشکاری های آهن، استنلس استیل، آلومینیوم و ورقهای ضخیم و نازک و توخالی و امثال آنها
- تنظیمات ولتاژ با تعداد پله های زیاد برای دستیابی آسان به ولتاژهای دلخواه و مناسب جوشکاری
- دارای سه اندوکنانس خروجی متفاوت برای رسیدن به نقطه کار بهینه
- ساختار مستحکم با استپلاک پایین
- مجهز به چهارچرخ و فضائی در عقب دستگاه برای قرار دادن سیلندر گاز
- دارای محافظت اضافه بار

ویژگی های برجسته پارس فید

- تنظیم برای تمامی پارامترهای جوشکاری (سرعت، Burn Back، تست سیم و گاز) بر روی وایرفیدر و نزدیک قطعه کار
- سیستم تغذیه سیم چهارحلقه به توان کاری بالا و موتور بسیار نیرومند
- تضمین دوام بالای سیستم تغذیه سیم به دلیل استفاده از بلبرینگ در ساختار آن
- مناسب برای سیم های استاندارد، توپودری، آلومینیوم و استنلس استیل
- سرعت بسیار بالای 20 الی 30 متر بر دقیقه
- کنترل سرعت تغذیه سیم با فیدبک و قابلیت ترمز موتور
- کنترل "Soft Start"
- کنترل "Burn Back" برای جلوگیری از چسبیدن سیم به قطعه کار یا نوک نازل
- دارای شستی تست سیم و تست گاز
- قابلیت دوزضرب/چهارضرب
- قابلیت جوشکاری نقطه ای
- قابلیت پس گاز در مد چهارضرب

ضمائم

- تمام کابل های کنترل و جوشکاری به همراه انبر اتصال
- پایه گردان برای وایرفیدر

در صورت سفارش

- چهارچرخ برای وایرفیدر
- سیستم خنک کاری مایع
- تورچ های آب خنک و هواخنک
- گرم کن گاز
- رگولاتور
- سیستم جوشکاری نقطه ای

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

	PARSMIG SC 403	PARSMIG SC 503	PARSMIG SC 603
Duty Cycle at maximum Welding Current ¹	400 A(40%)	500A(25%)	550A(35%)
Welding Current at 100% Duty Cycle(40°C) A	300	300	380
No. Load Voltage V	19.5-48	16.5 - 50	17.5 - 53
Voltage Control Steps	34	39	41.5
Inductance Connectors		3	

MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 380V)²

	PARSMIG SC 403	PARSMIG SC 503	PARSMIG SC 603
Fuse A	35 (D)	50 (D)	50 (D)
Primary Current at 100% Duty Cycle A	23.5	23.5	34.5
No. Load Power Kw		0.8	
Installed Power (Max) KVA	21	25.6	27
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy) mm ²	4 x 4	4 x 4	4 x 6

MISCELLANEOUS

Cooling	Fan		
Wire Feeder Type (Separate or Compact)	Separate		
Protection Class (Acc. to IEC529)	IP21		
Insulation Class	H		
Dimension (LxWxH) mm	960 x 450 x 760	960 x 450 x 760	960 x 490 x 760
Weight Kg	163.500	166.100	191.400

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 3 in PARS MIGSC 403) indicates to the version of it.

The second digit number of the name of machine (for ex 2 in G4320) indicates to the version of it.

PARS FEED	G4320	G4330
Operating Voltage	42 V AC	
No. of Rolls	4	
Wire feed speed m/min	0.5-20	0.5-30
Wire Reel		
Capacity	15 Kg	
Outer Diameter	30 cm	
Wire Diameter (mm)		
Steel	0.8-2	0.8-2
Aluminium	1.0-1.6	1.0-1.6
Stainless	0.8-1.2	0.8-1.2
Tubular	1.2-2.4	1.2-2.4
Weight Kg	13.181	13.181
Dimension (LxWxH) cm	42*24*29	35*24*29
Cooling system	Air/Water	

دفتر فروش: تهران، خیابان کارگر شمالی، خیابان دهم خیابان اشکان پلاک 10، طبقه اول و دوم. تلفن: 88010966 (24 خط) دورنگار: 88027940
کارخانه: ساری، صندوق پستی 385 - 48175، تلفن: 3137111، 3137110، 0151 دورنگار: 3137116 (0151)

Sales Office: No.10, Ashkan St, 10th St, Karegarshomaly, Tehran, Iran Tel : +98 (21) 88010966 (24 Line) Fax : +98 (21) 88027940
Factory : P.O. Box : 48175 - 385, Sari, Iran Tel : +98 (151) 3137110, 3137111 Fax : +98 (151) 3137117