

رکتیفایرهای جوشکاری

سری: PARS-EL Professional Classic
مدل های: PARS-EL 502P, PARS-EL 502C

- ♦ کاربرد در جوشکاری های حرفه ای و فوق سنگین صنعتی
- ♦ ایجاد قوس بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی
- ♦ قابلیت جوشکاری با انواع الکترودهای پوششدار، جوشکاری تیگ و انجام گوجینگ
- ♦ دارای اتومات Preset (تنظیم و نمایش مقدار جریان بصورت دیجیتال قبل از شروع جوشکاری)
- ♦ دارای ولوم تنظیم کیفیت جوشکاری به ازای تغییر نوع الکتروده (قلیایی، سلولزی، روتیلی و...)
- ♦ سیستم جلوگیری از چسبیدن الکتروده
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

WELDING RECTIFIERS

Series: PARS-EL Professional Classic
Models: PARS-EL 502P, PARS-EL 502C

- ♦ Suitable for professional and extra heavy duty welding
- ♦ Easy arc striking, stable and spatter free arc
- ♦ Ability MMA & TIG welding (PARS EL 502C, 502P) and gouging (PARS EL 502P)
- ♦ Current auto preset
- ♦ Adjustable arc force for different electrodes (cellulosic, basic, rutile, ...)
- ♦ Anti-stick system
- ♦ Service & warranty



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



WELDING RECTIFIERS

TYPE PARS-EL PROFESSIONAL, CLASSIC

The Professional Rectifier series with possessing heavy duty power sources for critical welding in workshop and all field's weather conditions. This machine is used in oil & gas industries, refinery, making metallic tanks, cars & ships industries, etc. The PARS-EL series have ability of tuning static characteristic for different electrodes by adjusting Arc force potentiometer. PARS-EL is a three phase electronic controlled machine. This system allows having a stabilized output current, easy striking and easy controlled molten puddle.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- Continuous regulation of welding current, Adjustment can be made during welding
- A stable, spatter free arc and easily controlled molten puddle
- Ability of MMA & TIG(LIFT) welding and gouging with ideal quality and selecting by multi-state switch (Pls. see the table)
- Digital display of pre-set and real current (PARS EL 502P)
- Changing electrical characteristic by adjustable "Arc force" for different electrodes (cellulosic, basic, rutile, ...)
- Constant welding current regardless of cable length, arc voltage and mains voltage fluctuations.
- Excellent striking capabilities
- Anti-stick system & Auto detect remote control
- Indicator for overload protection and protection against short circuit
- PCB protection against remote cable short circuit
- Protection against all kinds of external noise
- Multi turn potentiometer for increasing of adjustment accuracy
- Protected system of potentiometer against applying over torque
- Lift arc system in TIG process with excellence as follows:
High durability of electrode tip, prevent of molten puddle pollution, protection of torch & machine when short circuit in output, Excellent start process of TIG arc
- High efficiency, high power factor and low mains current
- Excellent case protection against external agents and etc.

OPTIONAL

- Electrode holder with cable
- Earth clamp with cable
- Adjustable "Hot Start"

رکتیفایرهای جوشکاری

تیپ های PARS-EL PROFESSIONAL , Classic

این رکتیفایرها برای جوشکاری حرفه ای در شرایط سخت و سنگین کارخانجات و نیز جوشکاری در بدترین شرایط آب و هوایی ساخته شده اند. این دستگاهها در صنایع نفت و گاز صنایع پالایشگاهی، ساخت مخازن فلزی، کشتی سازی و صنایع سنگین کاربرد دارند. در دستگاه فوق برای هر نوع الکتروود قابلیت تنظیم استاتیکی با کیفیت بالا امکان پذیر است. لذا می توان با تنظیم پتانسیومتر ARC Force کیفیت جوش بسیار عالی بدست آورد. و برای حالت های گویینگ و تیگ نیز بطور جداگانه قابل انتخاب بوده و بهینه شده اند. دستگاه های PARS-EL سه فاز و با کنترل الکترونیکی می باشند. این سیستم باعث ایجاد قوس بسیار آسان و جریان جوشکاری تثبیت شده و کنترل حوضچه مذاب می شود. همچنین در صورت چسبیدن الکتروود به قطعه کار، سیستم آنتی استیک جریان جوشکاری را به مقدار حداقل کاهش می دهد.

ویژگیهای برجسته دستگاه رکتیفایر

- تنظیم جریان جوشکاری پیوسته با دامنه زیاد و امکان تنظیم حین جوشکاری
- کنترل بهینه حوضچه مذاب و قوس پایدار و بدون پاشیدگی
- قابلیت جوشکاری با انواع الکتروودهای پوشش دار، جوشکاری تیگ و انجام گویینگ هر کدام با کیفیت ایده آل و انتخاب بوسیله یک کلید چند حالت (با توجه به جدول)
- مجهز به Preset اتومات (تنظیم میزان جریان جوشکاری قبل از شروع کار، بوسیله نمایشگر دیجیتال و نمایش مقدار واقعی جریان پس از برقراری قوس با خارج شدن اتوماتیک عملکرد Preset)
- تغییر مشخصه الکتریکی دستگاه بوسیله تنظیم مقدار Arc Force برای دسترسی به بهترین کیفیت جوش بر اساس نوع الکتروود (فلیبی، سلولزی، روتیلی و ...)
- حساس نبودن جریان جوشکاری به نوسانات ولتاژ شبکه و طول قوس و طول کابل
- برقراری قوس بسیار عالی در آغاز کار
- مجهز به سیستم آنتی استیک و همچنین شناسایی ریموت بصورت هوشمند
- دارای نشانگر عملکرد حفاظت اضافه بار و حفاظت در برابر اتصال کوتاه
- حفاظت دستگاه در حالت اتصال کوتاه و همچنین جریانهای هجومی ناخواسته (Surge)
- حفاظت بردها و پل قدرت در مقابل نویزهای خارجی که سبب طولانی شدن عمر دستگاه میگردد
- ولوم Multi turn (چند دور) برای بالا بردن دقت تنظیم جریان
- سیستم حفاظت از پتانسیومتر در برابر فشارهای مکانیکی
- مجهز به سیستم Lift arc هوشمند در جوشکاری تیگ با مزایای ذیل:
- عمر بسیار طولانی نوک الکتروود تنگستن و عدم نیاز به تیز کردن مکرر آن.
- جلوگیری از آلوده شدن حوضچه مذاب توسط ذرات الکتروود تیگ (تنگستن).
- حفاظت از دستگاه و تورچ در هنگام اتصال کوتاه خروجی، مکانیزم شروع بسیار عالی قوس تیگ

- جریان برق ورودی ناچیز، ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- حفاظت عالی بدنه در مقابل عوامل محیطی و ...

در صورت سفارش

- کابل و انبر جوش
- کابل و انبر اتصال
- قابلیت تنظیم سیستم Hot Start

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

| | | PARS-EL 502C | PARS-EL 502P |
|--|---|-----------------|-------------------------|
| Current Range | A | 20-500 | |
| Welding Current at 50% Duty Cycle ¹ | A | 500 | |
| Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C) | A | 390 | |
| No. Load Voltage | V | 85 | |
| Welding Processes | | MMA / TIG(LIFT) | MMA / TIG(LIFT)/Gouging |

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|-------|---|
| Fuse | A | D 50 | |
| Primary current at 100% Duty Cycle | A | 33.5 | |
| Installed Power (Max) | KVA | 29.5 | |
| No. Load Power | KW | 0.78 | 1 |
| Mains Cable Cross Section (Cu, Nayy) | mm ² | 4 x 6 | |

MISCELLANEOUS

| | | | |
|-----------------------------------|---------|-------------|-------------|
| Cooling | Fan | | |
| Protection Class (Acc. to IEC529) | IP 21 S | IP 21 S | |
| Insulation Class | F | | |
| Dimension (LxWxH) | mm | 860x660x755 | 860x660x750 |
| Weight | kg | 185 | 187 |

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود

- F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse
 1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request
 3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.
 4. Last digit number of the name of machine (for ex 2 in PARS-EL 502P) indicates to the version of it.

دفتر فروش: تهران، خیابان کارگر شمالی، خیابان دهم خیابان اشکان پلاک ۱۰، طبقه اول و دوم، تلفن: ۰۲۱-۸۸۰۱۰۹۶۶ (۲۴ خط) دورنگار: ۰۲۱-۸۸۰۲۷۹۶۰
 کارخانه: ساری، صندوق پستی ۳۸۵ - ۸۱۷۵، تلفن: ۰۱۱-۳۳۱۳۷۱۱۰-۳۳۱۳۷۱۱۰-۳۳۱۳۷۱۱۰ دورنگار: ۰۱۱-۳۳۱۳۷۱۱۶ (۰۱۱)