

دستگاه های اینورتر سه فاز برش پلاسما

Inverter Control

سری: Fine Cut

مدل: Fine Cut 61

- ◆ مجهز به سیستم کنترل IGBT و کیفیت بسیار بالای برش
- ◆ قابلیت بر شکاری انواع فلزات از جمله ورق های پوشش دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ (استینلس استیل)، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- ◆ قابلیت کنترل جریان به صورت پیوسته برای ورق ها تا ضخامت ۳۵ میلیمتر
- ◆ آلام نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- ◆ آلام اخطار برای کاهش فشار گاز
- ◆ آلام نشانگر خطای تورج و فرسودگی نازل و الکترود
- ◆ قابلیت تحمل نوسانات شبکه و اتصال به ژنراتور
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

THREE PHASE INVERTER PLASMA CUTTING MACHINES

Series: Fine CUT

Model: Fine CUT 61

- ◆ IGBT control system & high quality cutting
- ◆ Cutting all kinds of metals such as coated sheets, mild steel, stainless steel, aluminum copper brass and etc
- ◆ Continuous current control during cutting of sheets up to 35mm thickness
- ◆ LED indicator for operated overload protective
- ◆ LED indicator for low gas pressure
- ◆ LED indicator for worn out nozzle & electrode
- ◆ Resistance to voltage fluctuation of mains or generators voltage
- ◆ Service & warranty



THREE PHASE INVERTER PLASMA CUTTING MACHINES
Model:
Fine CUT 61
مدل:

Plasma arc cutting machine uses advanced inverter technology for current rectification, Has electronic control on effective parameters of cutting and ability to cut any type of metals and because of using stabilization and control system of current has excellent cutting quality.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES:

- ♦ IGBT inverter control technology
- ♦ Excellent cutting capability
- ♦ Max cutting thickness:
- Fine Cut 61: 35mm (Carbon steel) quality cutting 25mm
- ♦ Contact arc start (No HF), pilot arc controller for cutting on grid workpiece
- Various protective and alarm functions

ACCESSORIES:

- ♦ Earth clamp with cable
- ♦ Manual torch

OPTIONAL:

- ♦ Circular cutting accessory

دستگاه برش پلاسما که از سیستم پیشرفتی اینورتر جهت یکسو سازی جریان استفاده میکند، دارای کنترل الکترونیک پارامترهای مؤثر در برش میباشد و قابلیت برش انواع فلزات را دارا بوده و به دلیل برخورداری از سامانه کنترل و ثبیت جریان، کیفیت برش بسیار عالی دارد.

ویژگیهای برجسته دستگاه ها:

- ♦ مجهز به تکنولوژی کنترل اینورتر با استفاده از IGBT
- ♦ کنترل جریان بصورت بیوسته
- ♦ ماکزیمم ضخامت برش:
- در Fine Cut 61 ورق آهن تا ۲۵ میلیمتر با کیفیت بالا و ماکزیمم تا ۳۵ میلیمتر
- ♦ سیستم برقرار قوس بدون HF و کنترل قوس پیلوت جهت برش قطعه کارهای مشبك
- ♦ دارای انواع حفاظت ها به همراه چراغ نشانگر عملکردن حفاظت

ضمایم:

- ♦ کابل و انبراتصال
- ♦ تورج دستی

در صورت سفارش:

- ♦ مجموعه گردبُری (پرگار)

TECHNICAL DATA

CUTING OUTPUT
FINE CUT 61

Cutting Current Range	A	20-60
Cutting Current at 100% Duty Cycle	A	46
Max. No. Load Voltage (peak)	V	315
Ignition System		No HF
Control System		Electronic
Maximum Cutting Thickness	mm	25

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50/60Hz , 400V)²

Fuse	A	D 16
No. Load Power	Kw	0.1
Installed Power (Max)	KVA	11
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	4 x 2.5
Air Consumption	Lit/min	110
Necessary Pressure	bar	4.4 - 5

MISCELLANEOUS

Cooling		Fan
Kind of Torch	Air cooled	PT60
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S
Insulation Class		F
Dimension (LxWxH)	cm	54 x 25 x 42
Weight	kg	27

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش جواه محفوظ خواهد بود.

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex.1 in Fine Cut 61) indicates to the version of it.