

INVERTER TIG DIGITAL AC/DC WELDING MACHINES

Series: PARS-DIGITIG

Models: PSQ 250 AC/DC, PSQ 400 AC/DC
DIGITIG 401 AC/DC

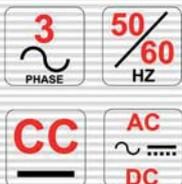
- ◆ Digital control of all the welding parameters
- ◆ Facility of programming of all pulse parameters
- ◆ Excellent TIG welding characteristics
- ◆ Suitable for welding of all metals, including aluminium and its alloys
- ◆ Cycle Mode : (manual pulse) time can be controlled simply with control of push button of torch
- ◆ Easy Pulse : automatic synergic adjustment of pulse frequency (0.5-500 Hz) and base current of pulse only by selection of maximum and minimum current, which is very favorite for less skilled welders
- ◆ Automatic compensation for mains voltage fluctuations
- ◆ Reduced weight and size, easy-to-carry
- ◆ Service & warranty

دستگاه های جوشکاری تیگ AC/DC اینورتر دیجیتال

سری: PARS-DIGITIG
مدل: PSQ 400 AC/DC , PSQ 250 AC/DC
DIGITIG 401 AC/DC

- ◆ کنترل دیجیتال همه پارامترهای جوشکاری
- ◆ قابلیت برنامه ریزی تمامی پارامترهای پالس
- ◆ دارای مشخصه های عالی برای جوشکاری تیگ
- ◆ مناسب برای جوشکاری تمامی فلزات از جمله آلومینیوم و آلیاژهای آن
- ◆ برنامه ریزی Cycle: پالس دستی فقط با کنترل شستی تورچ
- ◆ سیستم Easy Pulse: تنظیم اتوماتیک و سینرچیک فرکانس پالس (0.5-500 Hz) و جریان مینیمم پایه پالس بوسیله دستگاه تنها با انتخاب جریان MAX پالس که برای جوشکاران با مهارت های کم ایده آل است

- ◆ جبران اتوماتیک نوسان در ولتاژ ورودی
- ◆ وزن و ابعاد کاهش یافته، حمل آسان
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and Plasma Cutting Machines and Stud Welder



INVERTER TIG DIGITAL AC/DC WELDING MACHINES

دستگاه های جوشکاری تیگ AC/DC اینورتر دیجیتال

Models:

PSQ 250AC/DC, PSQ400AC/DC, DIGITIG 401 AC/DC

مدلهای :

Based on the very latest IGBT inverter technology, TIG power sources with high frequency arc striking of the DIGITIG series are equipped with an innovative digital panel for the complete control of all the welding parameters.

The excellent characteristics of these welding machines, coupled with the feature of digital control, allow high quality TIG welding, suitable for the toughest industrial applications.

These highly advanced technology power sources are robust and user friendly: DIGITIG AC/DC's can also be used for TIG welding of all metals, including aluminum and its alloys, even or very thin material.

Series power sources also offer excellent performance also in MMA welding with the most difficult basic and cellulosic electrodes.

جدیدترین تکنولوژی اینورتر IGBT را در دستگاه جوشکاری تیگ سری DIGITIG AC/DC می توان یافت که به سیستم HF در هنگام شروع فرایند جوشکاری مجهز بوده و دارای پانل دیجیتال برای کنترل همه پارامترهای جوشکاری میباشد.

مشخصه های فنی عالی این دستگاهها که با کنترل دیجیتال همراه می باشد، جوشکاری تیگ با کیفیت عالی را بدست می دهد که برای دشوارترین کاربردهای صنعتی مناسب است. این دستگاه با اینکه دارای پیشرفته ترین تکنولوژی و دارای قابلیت های فراوان است، دارای کاربردی آسان نیز میباشد.

DIGITIG AC/DC می تواند برای جوشکاری تمام فلزات از جمله آلومینیوم و آلیاژهای آن (حتی برای ضخامت های بسیار کم) استفاده شود.

همچنین این دستگاه قابلیت انجام جوشکاری الکترو دستی (MMA) با الکترودهای سلولزی و سایر الکترودهایی که جوشکاری با آنها مشکل است را با کیفیت عالی دارد.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ "Easy Pulse" system with "Square", "Mixed" waves and with chosen peak current, will synergically generate automatically adequate pulse frequency and a base current.
- ♦ High frequency arc striking, excellent even from long distance.
- ♦ High performance on thin metal sheets.
- ♦ Protection of overload and automatic compensation for mains voltage fluctuations within +15% -20%
- ♦ Ability of saving information
- ♦ Tungsten electrode diameter presetting for a better control of the arc striking and arc dynamic characteristics.
- ♦ Metallic main structure with shock-proof plastic front panel
- ♦ Control panel protected against accidental impact
- ♦ Very good MMA welding characteristics with any type of Electrodes, & adjustable Arc Force and Hot Start.
- ♦ Low energy consumption
- ♦ Easy-to-use
- ♦ Designed according to international standards CE, ISO

ACCESSORY

- ♦ Water cooled TIG torch
- ♦ Water cooling equipment
- ♦ Earth clamp with cable
- ♦ Trolley "BT"

OPTIONAL

- ♦ Electrode holder with cable
- ♦ Gas regulator and flow meter
- ♦ Remote control and foot pedal
- ♦ Automatic welding mask
- ♦ Air or water cooled torches

ویژگیهای برجسته دستگاه ها

- ♦ سیستم پالسی "Easy Pulse" با امکان شکل موج مربعی، ترکیبی، مثلثی و انتخاب اتوماتیک مقدار فرکانس و جریان پایه بر اساس حداکثر، بصورت سینر جیک.
- ♦ سیستم HF در شروع قوس، دقیق و موثر حتی از فاصله زیاد
- ♦ جوشکاری عالی برای ورقهای نازک
- ♦ محافظت در مقابل اضافه جریان و همچنین محافظت، تثبیت و جبران اتوماتیک نوسان در ولتاژ ورودی از ۱۵% تا ۲۰% -
- ♦ قابلیت ذخیره کردن اطلاعات
- ♦ پیش تنظیم قطر تنگستن برای کنترل بهتر قوس و همچنین کنترل مشخصه های دینامیکی
- ♦ دارای ساختمان فلزی با پانل جلویی ضد شوک الکتریکی
- ♦ پانل کنترل حفاظت شده در برابر ضربات احتمالی
- ♦ دارای مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری الکترو دستی (MMA) با هر نوع الکتروود و Arc Force و Hot Start قابل تنظیم.
- ♦ انرژی مصرفی بسیار کم
- ♦ سهولت کار با دستگاه
- ♦ طراحی مطابق استانداردهای بین المللی CE, ISO

ضمیمه

- ♦ تورچ تیگ آب خنک
- ♦ یونیت آب خنک
- ♦ انبر اتصال
- ♦ حمل کننده مدل "BT"

در صورت سفارش

- ♦ انبر جوش
- ♦ رگولاتور و فلومتر گاز
- ♦ ریموت و پدال پایی
- ♦ ماسک اتومات جوشکاری
- ♦ تورچ آب خنک یا هواخنک با قابلیت UP/DOWN

TECHNICAL DATA

WEIDING OUTPUT

		PSQ250 AC/DC	PSQ400 AC/DC	DIGITIG 401 AC/DC	
Current Range	A	5-250	10-400	AC	DC
Maximum Current at Minimum Duty Cycle (40°C) ¹	A	250(45%)	400(40%)	5-400	
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	200	330	400	350
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	160	280	360	310
No. Load Voltage	V	95	65	83	

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50/60Hz , 400V)²

		PSQ250 AC/DC	PSQ400 AC/DC	DIGITIG 401 AC/DC
Fuse	A	T 25	D 30	D 35
Primary current at 100% Duty Cycle	A	6	12	12
Installed Power	KVA	7	15.2	19
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	4 x 1.5	4 x 4	4 x 4

MISCELLANEOUS

		PSQ250 AC/DC	PSQ400 AC/DC	DIGITIG 401 AC/DC
Cooling		Fan		
Protection Class		IP21 S		
Insulation Class		F	H	F
Dimension (LxWxH)	mm	530x230x425	670x300x535	670x300x610
Weight	kg	27.7	48	56

F.Fasted Action D.Delayed Action

1. Other duty cycles on request
2. Other Voltages / frequencies on request
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 0 in 250 AC/DC) indicates to the version of it .

Function

Function	TIG AC	TIG DC	MMA
High Frequency striking	•	•	
"Lift" mode striking		•	
Pre Gas	•	•	
Initial current	•	•	
Up slope	•	•	
Welding current	•	•	•
2nd welding current "cycle"	•	•	
Base current "pulse"	•	•	
Peak current "pulse"	•	•	
Pulse frequency "pulse"	•	•	
Down Slope	•	•	
Final current	•	•	
Post Gas	•	•	
Spot time	•	•	
Square wave balance	•		
Square wave frequency	•		
Electrode diameter	•		
Hot Start			•
Arc Force			•

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.